

Soluções de Engenharia



Missão

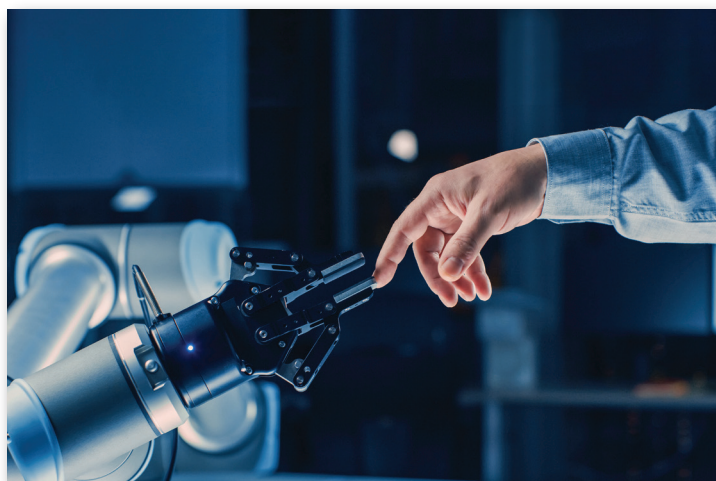
Desenvolver e implementar projetos **diferenciadores**, com integração das áreas de **acionamentos, transmissão de potência e controlo de movimento**, que impactam positivamente o negócio das indústrias, em Portugal.

Porquê a Harker Solutions?

- Experiência de mais de 25.000 horas em projetos industriais;
- Equipas técnicas multidisciplinares, especializadas e muito experientes;
- Parceiros com fabrico Europeu com elevada notoriedade de sucesso.

Somos especialistas em...

- » Retrofits e Upgrades de Máquinas e Processos Industriais;
- » Aumentar a capacidade produtiva de máquinas industriais;
- » Minimizar custos operacionais;
- » Reduzir tempos de inatividade e custos de manutenção desnecessários;
- » Atualizar os equipamentos antigos de acordo com as normas de segurança em vigor;
- » Reduzir as emissões de CO2 e a pegada ecológica de indústrias.



Como Fazemos?



Projetos **Chave-na-Mão**

Projeto de Engenharia incluindo especialidades de mecânica, eletricidade e automação; Produção; Integração do Sistema; Instalação e Suporte; Manutenção e Assistência Técnica.



Projetos de Eficiência Energética

Conversão de Motores de DC para AC;
Conversão de Motores de AC para AC com elevado nível de eficiência energética (até classe IE5).



Projetos de Controlo de Sistemas de Refrigeração



Otimização de Layouts Industriais

Casos de Sucesso

Caso 1 - Indústria da Cordoaria

Projeto: No âmbito do projeto de Sustentabilidade da empresa, o nosso cliente pretendia otimizar, melhorar e revitalizar os principais equipamentos produtivos, objetivando, neste caso específico, a otimização energética e aumento da produtividade, para melhor gestão dos recursos materiais.

Apostámos no desenvolvimento do Retrofit de uma Extrusora de Polímeros. Neste projeto, assegurámos a troca de motores DC por motores AC mais eficientes, realizamos a substituição completa de quadros elétricos e de todo o caminho de cabos até aos equipamentos, implementando um sistema de controlo com tecnologia mais atualizada.

Conquistas: A longo prazo, espera-se um ganho de 3 a 5% por via da melhor eficiência energética; mas a curto prazo já são perceptíveis as melhorias a nível da produtividade e da manutenção geral dos equipamentos." Com o desenvolvimento deste Retrofit, melhoramos o controlo do sistema e personalizamos o seu funcionamento com vista às necessidades do cliente.

Testemunho: "A Harker Solutions apresenta-se em obra com uma equipa multidisciplinar, com boa capacidade de resposta aos desafios de Engenharia apresentados."

Equipamentos Usados: Motores Nidec (Infininty, Dyneo+); Variadores de Velocidade da Control Techniques (M700, C300); Pneumática (Aventics/Asco); PLC e HMI da Siemens.





Caso 2 - Indústria da Cortiça

Projeto: Neste projeto, fomos responsáveis pela Implementação do acionamento do sistema mecânico (motores e redutores) em máquinas de lavagem e desinfecção de cortiça, desenvolvimento e execução do quadro elétrico e da cablagem dos equipamentos, bem como, desenvolvimento do sistema de controlo e interface com a máquina. Na visão do cliente, "O propósito é satisfazer ainda melhor e garantir confiança dos nossos clientes e "stakeholders" espalhados pelo mundo, nas nossas soluções de vedantes para a área vínica".

Conquistas: Desenvolvimento e aplicação de tecnologia de ponta e inovadora com resultados inequívocos de sucesso e consequente confiança do mercado em que o nosso cliente se insere, na performance e fiabilidade de sistemas de produção e qualidade dos produtos.

Testemunho: "Competência, organização, flexibilidade, proximidade e facilidade de comunicação, "saber ouvir" de toda a equipa de Soluções de Engenharia."

Caso 3 - Tratamento de Águas

Projeto: Implementação do controlo de um sistema de refrigeração de uma unidade industrial, que visa otimizar o consumo energético do processo produtivo da mesma. Desenvolvido com recurso à nossa gama F600 e H300 para controlo das bombas de circulação e ventiladores das torres de arrefecimento.

Conquistas: Os objetivos propostos foram concluídos com sucesso, nomeadamente:

Redução do consumo energético face ao sistema anterior; aumento da capacidade de refrigeração e controlo mais preciso das temperaturas de refrigeração.

Testemunho: "A parceria que vimos desenvolvendo com a Harker Solutions assenta numa relação franca e de cooperação, em que valorizamos a V. competência, exigência, versatilidade e disponibilidade."

Equipamentos Usados: Variadores de Velocidade da Control Techniques (F600, H300); PLC e HMI da Siemens.



Contactos

Telefone:

+351 229 478 520

Email:

geral@harkersolutions.com

Website:

www.harkersolutions.com

Morada:

Rua Comendador Abílio de Oliveira,
271 4475-247 Maia

Conheça as nossas Soluções de
Engenharia com mais detalhe:

